



Metalúrgica Flex Fitness

Cnpj: 13.898.616/0001-73 I.E: 262.013.000.116
Est. Dr. Edgar Archimedes Beolchi Jr, 1655 – Dist. Ind.
CEP: 15895-000 - Cedral / SP

PROPOSTA COMERCIAL

À

PREFEITURA MUNICIPAL DE PATROCINIO / MG

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UN Qtd	Valor Unitário	Valor Total
01	ESQUI DUPLO. COMPLEMENTO: Alonga as articulações dos membros superiores, cintura escapular, tronco e cintura pélvica. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' 1/2 x 2 mm, 1' 1/2 x 3 mm, 1' 1/2 x 1.50 mm, 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 x 49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 1/4'. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53 mm x 30 mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' 1/2 , parafusos zincados e porcas fixadoras, Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' 1/2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.	UN 03	R\$ 4.200,00	R\$ 12.600,00
02	MULTI EXERCITADOR . COMPLEMENTO: 1° Flexor de Pernas, 2° Extensor de Pernas, 3° Supino Reto Sentado, 4° Supino Inclinado, Sentado, 5° Rotação Vertical Individual, 6° Puxada Alta. Fortalece, alonga e aumenta a flexibilidade dos membros superiores e inferiores. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' 1/2 x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' 1/2 x 3 mm, 1' 1/2 x 1,50 mm, 1' x 1,50 mm 3/4 x 3,00, 3/4' x 1,20, oblongo de no mínimo 20 mm x 48 mm x 1,20 mm. Barra redonda 1/4'. Chapas de aço carbono de no mínimo 9,52 mm, 6,35 mm, 4,75 mm, 3 mm, 1,90 mm, Barra chata 3/16' x 1 1/4',	UN 03	R\$ 5.650,00	R\$ 16.950,00



Metalúrgica Flex Fitness

Cnpj: 13.898.616/0001-73 I.E: 262.013.000.116
 Est. Dr. Edgar Archimedes Beolchi Jr, 1655 – Dist. Ind.
 CEP: 15895-000 - Cedral / SP

	1/8' x 3/4'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 x 49,22). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva deresina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53 mm x 30 mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão em embutido externo de metal de 2' 1/4 com acabamento esférico, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado e paralelo a parede externa do tubo. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.			
03	PRESSAO DE PERNAS DUPLO. COMPLEMENTO: Fortalece a musculatura das coxas e quadris. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm, 3' ½ x 3,75, 2' x 2 mm, 2' x 3 mm, Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼ ' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão embutido externo em metal de 2', tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ ', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.	UN 03	R\$ 3.550,00	R\$ 10.650,00
04	PUXADOR DUPLO COM ARTICULACAO SUPERIOR. COMPLEMENTO: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3. ½" x 3,75 mm, 2" x 2 mm, 2" x 3mm, 2" x 5,5 mm,	UN 03	R\$ 4.725,00	R\$ 14.175,00



Metalúrgica Flex Fitness

Cnpj: 13.898.616/0001-73 I.E: 262.013.000.116
 Est. Dr. Edgar Archimedes Beolchi Jr, 1655 – Dist. Ind.
 CEP: 15895-000 - Cedral / SP

	1. ½ " × 2 mm, 1. ½ " × 1,50 mm, 1" × 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114 mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm, 1/8", 3/16", ¼ " e 3/8". Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" × 1. ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8". Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, tampão em embutido interno de plástico de 3. ½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.			
05	ROTACAO VERTICAL DUPLO. COMPLEMENTO: Fortalece os membros superiores, melhorando a coordenação motora. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' x 1,50 mm, ¾ x 1,20 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo, 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼ ' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' ¼ e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ ', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.	UN 03	R\$ 2.625,00	R\$ 7.875,00
06	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO. COMPLEMENTO: Aumenta a mobilidade dos membros inferiores e desenvolve a coordenação motora e capacidade cardiorrespiratória. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm, 2' x 2 mm, 1' ½ x 1.50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do	UN 03	R\$ 3.675,00	R\$ 11.025,00



Metalúrgica Flex Fitness

Cnpj: 13.898.616/0001-73 I.E: 262.013.000.116
 Est. Dr. Edgar Archimedes Beolchi Jr, 1655 – Dist. Ind.
 CEP: 15895-000 - Cedral / SP

	equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 1/2', parafusos zincados, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.			
07	SIMULADOR DE REMO DUPLO. COMPLEMENTO: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' x 2 mm, 1' 1/2 x 3 mm. Barra chata 3/16' x 1 1/4 '. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 x 49,22). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53 mm x 30 mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 1/2', parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Barras e tubos, qualidade igual ou superior chapa 14.	UN 03	R\$ 4.800,00	R\$ 14.400,00
08	PEITORAL DUPLO: Equipamento para exercícios dos músculos dos braços e do tronco. Equipamento desenvolvido para trabalho em ambientes externos, resistentes a ações climáticas, isenta de estofamento e de baixa manutenção, produto que possibilite uma sensação de liberdade ao usuário com ótima biomecânica. Estrutura principal em tubo redondo de 4" de diâmetro na chapa #14, estrutura secundária em tubo redondo de 2" na chapa #14, dobrados com perda mínima de perfil, tubos cortados a laser, orifícios para fixação do	UN 03	R\$ 4.675,00	R\$ 14.025,00



Metalúrgica Flex Fitness

Cnpj: 13.898.616/0001-73 I.E: 262.013.000.116
Est. Dr. Edgar Archimedes Beolchi Jr, 1655 – Dist. Ind.
CEP: 15895-000 - Cedral / SP

equipamento (chumba dores com flange de no mínimo 240mm x# ¼” e com parafusos de fixação), chapas dobradas a frio com matriz, tratamento de superfície por jateamento com granalha , pintura em poliéster apropriada para uso externo importada, solda tipo mig, adesivo de músculos trabalhados, acompanha manual de montagem e instalação, rolamentos 6005 DDU, retentor de vedação em borracha automotiva, cubos de 2” em aço 1045, superfície antiderrapante em big foot, pegadas emborrachadas duplas em tubo redondo de 1. ¼” dobrado. Peso: 68 KG, dimensões: 230 cm de altura, 178 de comprimento e 54 cm de largura.			
VALOR TOTAL: R\$ 101.700,00			



VALIDADE DA PROPOSTA: 90 DIAS

FRETE GRATUITO

Cedral/SP, 16 de agosto de 2023.


METALÚRGICA FLEX FITNESS LTDA - ME
CNPJ: 13.898.616/0001-73
Alvaro Lopes Gasparini
CPF: 262.937.398 - 33
RG: 30.037.642 - X
Representante Legal

13.898.616/0001-73
METALÚRGICA FLEX FITNESS LTDA-ME
Est. Municipal Edgard Archimedes Belchior, 1655
Zona Rural - CEP: 15895-000
CEDRAL-SP